






NTM 350 S



	●	○	□	▭
90°	100	100	90 x 90	170 X 90
45° -	100	100	90 x 90	125 X 90
45° +	100	100	90 x 90	125 X 90
60° +	90	90	90 x 90	90 X 90

				
kW 1,9 - 2,5	giri/min. 36 x 72	mm. 185	mm. 350	Kg. 480



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole a 45° a destra e 60° a sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
- Morsa con dispositivo antibava
- Elettropompa per lubrificazione lama
- Rompitruciolo per pulizia lama
- Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
- Fermo barra da 1 mt.
- Sostegno barra da 1 mt.
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
 - avvio del ciclo di taglio tramite doppio pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue le seguenti operazioni:
- 1. chiude la morsa e aziona il motore lama
- 2. fa discendere la testa per il taglio
- 3. arresta il motore lama e fa ritornare la testa in posizione di partenza
- 4. apre la morsa.
- Dimensioni d'ingombro: 2640 mm. x 1200 mm. x 2000 mm.

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 18 - 36 RPM 1,5-2,2 kW
- Sostegno barra da 2 - 3 - 5 mt.



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and 60° left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke of the head
- 1 meter long bar stop
- 1 meter long bar support
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation
 - Cycle start is obtained by pressing the relevant double start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
- 1. vice closing and activation of blade motor
- 2. cutting head downstroke
- 3. blade motor stop and return of head to initial position
- 4. vice opening.
- Overall dimensions: 2640 mm. x 1200 mm. x 2000 mm.

Accessories upon request:

- Electric motor 18 - 36 RPM 1,5 - 2,2 kW
- 2 - 3 - 5 meter long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite 60° à gauche
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe pour lubrification de la lame
- Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
- Arrêt réglable pour la course verticale de la tête
- Arrêt barre 1 mètre
- Support barre 1 mètre
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement
 - Démarrage du cycle de coupe avec double bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
- 1. fermeture de l'étau et activation du moteur de la lame
- 2. descente de la tête pour la coupe
- 3. arrêt du moteur du lame et retour de la tête dans la position de départ
- 4. ouverture de l'étau.
- Dimensions hors-tout: 2640 mm. x 1200 mm. x 2000 mm.

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 18 - 36 RPM 1,5-2,2 kW
- Support barre 2 - 3 - 5 mètres



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links 60° nach rechts
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
- Stangensperre zu 1 m
- Stangenstütze zu 1 m
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
 - Anlaufen des Schneidezyklus über doppelten Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
- 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
- 2. Absenken des Kopf zum Schnitt
- 3. Anhalten des Blattmotors und Rückkehr des Kopf in seine Ausgangsposition
- 4. Öffnen des Schraubstocks
- Stellflächenmaße: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 18 - 36 U/min 1,5 - 2,2 kW
- Stangenstütze zu 2 - 3 - 5 m.



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a derecha y 60° a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba para lubricación hoja
- Rompe virutas para limpieza hoja
- Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
- Tope barra de 1 m
- Sostén barra de 1 m.
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
 - Puesta en marcha del ciclo de corte mediante doble pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
- 1. cierre del sujetador y activación del motor de la hoja
- 2. descenso del cabezal para corte
- 3. parada del motor de la hoja y retorno de la cinta a la posición inicial
- 4. apertura del sujetador
- Dimensiones exteriores máximas: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 18 - 36 RPM 1,5 - 2,2 kW
- Sostén barra de 2 - 3 - 5 m.