









# SPECIAL 315 S



			
90°	230	220	300 x 170
45°	210	210	210 x 210
60°	135	105 x 105	130 x 105

				
kW	mt/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	315	2825x27x0,9	390



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Spessore di taglio 1,2 mm.
- Campo di taglio da 0 a 60° dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Dimensioni d'ingombro: larghezza 1600 - lunghezza 1650 - altezza 1900.
- Funzionamento:  
avvio del ciclo di taglio tramite doppio pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
  1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
  2. fa discendere l'arco per il taglio
  3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
  4. apre la morsa.
- Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

### Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 80 m/1'
- Variatore di velocità 20 - 90 mt/1'



## TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Cutting thickness 1,2 mm.
- Cutting range from 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size.
- Overall dimensions: 1600 x 1650 x 1900
- Operation  
Cycle start is obtained by pressing the relevant double start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
  1. vice closing and activation of band motor
  2. cutting bow downstroke
  3. band motor stop and return of bow to initial position
  4. vice opening.
- HP 0,12 power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

### Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 80 m/1'.
- Speed variator for 20 - 90 mt/1'



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engrangement en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Portée de coupe de 0 à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Dimensions hors-tout 1600 x 1650 x 1900
- Fonctionnement  
Démarrage du cycle de coupe avec double bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
  1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
  2. descente de l'arc pour la coupe
  3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
  4. ouverture de l'étau.
- Electropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

### Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 80 m/1'
- Variateur de vitesse pour 20 - 90 mt/1'



## TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke mm 1,2
- Schnittbereiche von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Abmessungen 1600 x 1650 x 1900
- Funktion:  
Anlaufen des Schneidezyklus über doppelten Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
  1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
  2. Absenken des Bogens zum Schnitt
  3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
  4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,12 PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

### Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 80 m/1'
- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 mt/1'



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesores de corte mm 1,2
- Campo de corte: da 0 a 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Dimensiones exteriores máximas 1600 x 1650 x 1900
- Funcionamiento:  
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante doble pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
  1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
  2. descenso del arco para corte
  3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
  4. apertura del sujetador
- Electrobomba HP 0,12 para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

### Accesorios bajo demanda

- Motor MONOFASICO 80 m/1'
- Variador de velocidad para 20 - 90 mt/1'

